

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **WEVO Metalltechnik Herrmann GmbH**

Dessauer Straße 50

D-06844 Dessau - Roßlau

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Neubau und Instandsetzung von Anbauteilen für Schienenfahrzeuge,
z. B. Träger, Traversen, Teile für Bremsanlagen, DB-Gleitplatten
• ohne Konstruktion

Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131 (MIG)	21, 22, 23	t = 1.5 - 6 mm	-
135 (MAG)	8	t = 2 - 8 mm	-
	1.1, 1.2	t = 2 - 160 mm D >= 30 mm	-
	1.2/Mn-Hartstahl	t = 3 - 10 mm	Kehlnaht
	1.3	t = 3 - 16 mm D >= 54 mm	-
141 (WIG)	11	t = 3 - 45 mm	WPS-Nr. W393
	1.2/11	t = 20 - 40 mm	Kehlnaht
141 (WIG)	21, 22, 23	t = 1.5 - 6 mm	-
	8	t = 2 - 8 mm	-
	1.1, 1.2	t = 3 - 10 mm	-

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Bernd Pannicke (EWE) [extern] geb.: 27.11.1956

gleichberechtigter Vertreter: -

Vertreter: Bernd Huth (EWS) geb.: 01.02.1968

Bemerkungen: siehe Rückseite

Zertifikat Nr.: GSIHal/15085/CL1/118/4A2/01

Gültigkeitszeitraum: vom 21.09.2009 bis 22.05.2012

Ausgestellt am: 21.09.2009

Auditor: Grunewald

ID-Nr.: EBA - 09/09
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)




Grunewald
Vertreter des Leiters der HZS